ISO 13460-1 STANDARDI - TESTLER

ISO 13460-1 STANDARD - TESTS



RESISTANCE TO LONG-TERM INTERNAL HYDROSTATIC PRESSURE Clamp Saddles are tested according to the ISO 1167-1 test standard.

MALZEME MATERIAL	PN PN		TEST SÜRESİ / (SAAT) TEST DURATION / (HOUR)	
PP-H	16 BAR	20	1	42.0
	IO DAIX	95	1.000	7.0
PP-H 10 B	10 BAR	20	1	26.8
РР-П	IUBAR	95	1.000	4.5
PP-H	6 0 4 0	20	1	12.8
PP-H	6 BAR	95	1.000	2.8

- * Test Basıncı değerleri, her çap için değişmekte olup, yaklaşık değerlerdir.
- * Test pressure values are variable for each dimensions and are approximate values.



PN PN	TEST SICAKLIĞI / (°C) TEST TEMPERATURE / (°C)	TEST SÜRESİ / (SAAT) TEST DURATION / (HOUR)	TEST BASINCI / (BAR) TEST PRESSURE / (BAR)
16 BAR	20	1	24.0
10 BAR	20	1	15.0
6 BAR	20	1	9.0



RESISTANCE TO PRESSURE DURING APPLICATION OF A BENDING MOMENT (M= 0,4D) TO THE BRANCH OUTLET

CIRCULAR SLIP RESISTANCE TEST

TEST SICAKLIĞI / (°C) TEST TEMPERATURE / (°C)	TEST MOMENTI / (N.m) TEST MOMENT / (N.m)	TEST SÜRESİ / (DAKİKA) TEST DURATION / (MINUTE)	
20 ± 3	0.4 x D	1	

DİŞLER Priz Kolyeler için dişler, ISO 7-1 standardına uygundur. **THREADS** Threads for Clamp Saddles are competible with ISO 7-1 standard.

SU KALİTESİ ÜZERİNDEKİ ETKİSİ Ekleme parçaları, içme suyu üzerinde mikroorganizmaların çoğalmalarına izin vermemelidir. KIWA ve TSE kuruluşlarının laboratuvarları tarafından ilgili testler yapılarak raporlandırılmıştır.

INFLUENCE ON WATER QUALITY Compression Fittings must not allow increasing microorganism on drinking water. It is reported with the related tests by the laboratories of KIWA and TSE Institutions.



PRIZ KOLYELERIN MONTAJ TALIMATI

INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR CLAMP SADDLES



1 Borunun çıkış alacağınız noktasını işaretleyiniz.

> Mark the point from where you will take off the pipe.

Priz kolye o-ringini, üst kapak üzerinde bulunan o-ring yuvasına düzgün şekilde yerleştiriniz.

Place the o-ring properly into the socket on the upper body.





3 Boru üzerinde önce somunları monte edilmiş alt kapağı, sonra üst kapağını boru üzerinde işaretlediğiniz noktaya göre boruya takınız.

First, mount the lower part to the pipe which nuts are inserted on it, then mount the upper part according to the point you marked before on the pipe.



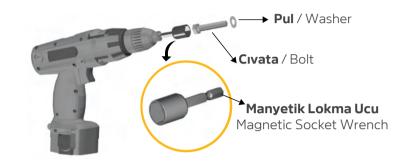
PRIZ KOLYELERIN MONTAJ TALIMATI

INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR CLAMP SADDLES

4 Cıvata ve pulu, manyetik lokma ucuna takınız. Priz kolyelerin çapına uygun tork değerlerine göre matkabınızı ayarlayınız.

Mount the bolt and the washer into the tip of magnetic socket wrench. Adjust the drill according to the appropriate torque values for clamp saddles dimension.

EBAT / SIZE mm	TORK DEĞERLERİ TORQUE VALUES (nm)	
Ø25 - Ø50	4,5 Nm	
Ø63 - Ø110	6,3 Nm	
Ø125 - Ø140	12 Nm	
Ø160 - Ø180	13 Nm	
Ø200 - Ø225	14 Nm	





5 1. Cıvata ve pulu üst kapak üzerindeki yuvalarına yerleştirerek yarım sıkınız. Sırasıyla, 2. 3. ve 4. cıvataları ve pulları tam sıkınız. Son olarak yarım sıkılan 1. cıvata ve pulu tam sıkınız.

Place the 1st bolt and washer in their housing on the upper part and screw it halfway. Screw completely the 2nd, 3rd and 4th bolts and washers in sequence. Finally completely screw the 1st bolt and washer which are half screwed at the beginning.



6 Diş ölçüsüne uygun bir matkap ucu ile ek parçaya değmeyecek şekilde boru delme işlemini gerçekleştiriniz.

Carry out the pipe drilling without touching the saddles with an appropriate drill bit for the thread dimension.