

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 368-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2830.21

Дата регистрации « 27 »	мая	2021	г.
Действительно до « 27 »	мая	2026	г.
Продлено до « »			г.
Продлено до « »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «POELSAN®» из полипропилена (PP) на номинальное давление PN6 и PN10 номинальным диаметром от 20 до 110 мм (размером присоединительной резьбы от ½" до 4").

2. Назначение

Для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов наружных сетей и внутренних систем холодного водоснабжения.

3. Изготовитель

«POELSAN PLASTIK SANAYI ve TICARET A.S.», Турция,
Şabanoğlu OSB Mah. Ulubatlı Cad. No: 6 Tekkeköy / Samsun;
Şabanoğlu OSB Mah. Yaşar Doğu Cad. No: 23 Tekkeköy / Samsun.

4. Заявитель

«POELSAN PLASTIK SANAYI ve TICARET A.S.», Турция,
Şabanoğlu OSB Mah. Ulubatlı Cad. No: 6 Tekkeköy / Samsun.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 19.03.2021 № 13(3)-120/21;
акта инспекционного контроля заводской системы производственного контроля от 15.12.2020 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «POELSAN PLASTIK SANAYI VE TICARET A.S.», Турция.

7. Особые отметки

Пример маркировки: товарный знак POELSAN PP-H PN10 20 mm DN16
Made in Turkey.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай



21 » мая 2021 г.

№ 0014689

РУП "Кристалл" Гомель, зак. 505ч-19

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.2830.21

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорных шарового типа с товарным знаком «POELSAN®» из полипропилена (PP) на номинальное давление PN10 номинальным диаметром Ø20 мм производства «POELSAN PLASTIK SANAYI VE TICARET A.S.», Турция, для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов наружных сетей и внутренних систем холодного водоснабжения.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида. Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 10944	Краны состоят из цельного корпуса черного цвета, запорного органа в виде шара и прямой рукоятки синего цвета. Уплотнение кранов выполнено из эластомерного материала. На поверхностях крана пузыри, раковины, трещины не обнаружены
2.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 356 ГОСТ 10944 $P_{исп} = 1,5PN = 1,5 \text{ МПа}$ Продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
3.	Герметичность затвора в двух направлениях, мест соединений и уплотнений. Испытание давлением воды	ГОСТ 9544 ГОСТ 10944 $P_{исп} = 1,1PN = 1,1 \text{ МПа}$ Продолжительность испытания – 180 с	Видимые утечки отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
5.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному	ГОСТ 10944 $P_{исп} = P_N = 1,0 \text{ МПа}$	Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
6.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н·м	ГОСТ 10944	1,7
7.	Масса крана, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,134

* Примечание: согласно информации изготовителя полипропилен, из которого изготовлены краны, относится к горючим материалам.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0036922

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.2830.21

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «POELSAN®» из полипропилена (PP) (далее – краны) на номинальное давление PN6 и PN10 номинальным диаметром от 20 до 110 мм (размером присоединительной резьбы от ½" до 4") производства «POELSAN PLASTIK SANAYI VE TICARET A.S.», Турция, для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов наружных сетей и внутренних систем холодного водоснабжения.

2. Краны шарового типа состоят из цельного корпуса черного цвета, изготовленного из полипропилена, запорного органа в виде шара из полипропилена и прямой рукоятки синего или зеленого цвета из полипропилена. Уплотнение кранов выполнено из эластомерного материала. Краны предназначены для установки в качестве запорной арматуры (полное перекрытие потока рабочей среды) на трубопроводы внутренних систем и наружных сетей холодного водоснабжения.

3. Краны выпускаются в следующем исполнении: по конструкции – прямые; по типу присоединения к трубопроводу – компрессионные (обжимные), резьбовые и комбинированные. Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в техническом каталоге предприятия-изготовителя.

4. Краны монтируются без применения специальных инструментов (диаметры от 15 до 40 мм) либо с помощью специальных ключей, рекомендуемых к применению предприятием-изготовителем (диаметры более от 50 до 110 мм).

Перед началом монтажа кранов (обжимной тип присоединения к трубопроводу) следует проверить наличие всех элементов крана (уплотнительного кольца, прижимного кольца, фиксирующего кольца), а также смочить трубу водой или жидким мылом (в случае отсутствия смазки на резиновом уплотнительном кольце крана).

Монтаж кранов включает в себя следующие основные операции:

- подготовка крана (кран частично разбирается, накидная гайка муфтового конца крана откручивается на 3-4 оборота);
- подготовка трубы (очистка трубы от загрязнений, снятие фаски, разметка трубы – отметка глубины вхождения трубы в муфтовый конец крана);
- сборка узла (труба вводится в муфтовый конец крана до отметки, накидная гайка затягивается до конца резьбы).

5. При необходимости присоединения трубопровода к санитарно-техническому оборудованию применяют комбинированные или резьбовые краны. Последовательность операций выполняют в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя.

Уплотнение (герметизацию) резьбовых соединений следует производить при помощи тефлоновой ленты, тефлоновой нити или специальной уплотняющей пасты с льняной прядью.

Работы по соединению труб с кранами следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 5 °С.

Соединение труб и кранов должно быть выполнено без натяжения трубопровода.

6. На корпусе кранов нанесена следующая информация: товарный знак (POELSAN), обозначение материала, номинальное давление, диаметр или размер присоединительной резьбы, страна происхождения товара (Made in Turkey). На рукоятке крана нанесена следующая информация: товарный знак (POELSAN®).

7. Проектирование, производство и приемку работ по устройству трубопроводов наружных сетей и внутренних систем холодного водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

8. Транспортирование кранов может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Краны хранят в помещениях с условиями 5(ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150, с защитой от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и химических веществ, способных вызвать повреждение материала кранов при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С. В отапливаемых помещениях краны следует хранить на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0036923